
Press release

Deggendorf, 08.09.2021

MAN Energy Solutions SE
Wertstraße 17, 94469 Deggendorf
GermanyPostal address:
94469 Deggendorf, Germanywww.man-es.com

Group Communications
Roberto Rubichi
P +41 44 278 33 25
roberto.rubichi@man-es.com

MAN Reaktorsystem für die Herstellung von biologisch abbaubarem Kunststoff

DWE[®], Tochtergesellschaft von MAN Energy Solutions, hat einen Auftrag für ein salzbetriebenes Reaktorsystem erhalten.

Die Wanhua Chemical Group Co. Ltd., führender Anbieter von chemischen Produkten in China, hat das Tochterunternehmen von MAN Energy Solutions, DWE[®], mit der Lieferung von drei salzbetriebenen Reaktoren für eine neue Maleinsäureanhydrid-Anlage beauftragt. Diese ist für die Herstellung von PBAT (Polybutylenadipat-terephthalat) ausgelegt, einem Grundstoff für biologisch abbaubare Kunststoffe. Mit einer Gesamtkapazität von 200.000 Tonnen pro Jahr wird Wanhua eine der weltweit größten Produktionsanlagen für Maleinsäureanhydrid in Betrieb nehmen. Die von MAN Energy Solutions gelieferte Technologielösung wird eine Jahreskapazität von 67.000 Tonnen pro Reaktorsystem abdecken.

In China wird in den kommenden Jahren mit einer steigenden Nachfrage nach Maleinsäureanhydrid gerechnet, die insbesondere auf die Bemühungen der verarbeitenden Industrie um eine verstärkte Produktion von umweltverträglichem Verpackungsmaterial zurückzuführen ist. Kunststoff auf PBAT-Basis ist biologisch abbaubar: Wenn er im Boden vergraben wird, zersetzt er sich durch die Wirkung natürlich vorkommender Mikroorganismen wie Pilzen, Algen und Bakterien und hinterlässt somit keine giftigen Rückstände.

„Wir sind stolz, dass MAN Energy Solutions dazu beiträgt, das Ziel von Wanhua zu erreichen, die Produktion von umweltfreundlichem Verpackungsmaterial deutlich zu steigern. Dieser wichtige Auftrag vertieft unsere langjährige Zusammenarbeit mit Wanhua, die durch zahlreiche erfolgreiche Projekte in der Vergangenheit gefestigt wurde“, erklärte Ronnie Su, Head of Industrial Region APAC bei MAN Energy Solutions. „Wir wissen das Vertrauen, das Wanhua in unsere hochmodernen Reaktorsysteme setzt, sehr zu schätzen. Unsere fortschrittliche Technologielösung passt zum aktuellen Entwicklungstrend in der Maleinsäureanhydrid-Industrie hin zu größerer Kapazität, geringerem Stromverbrauch und sichererem Betrieb. Darüber hinaus ist MAN Energy Solutions weltweit der einzige Hersteller, der die hohe Kapazität von 200.000 Tonnen Maleinsäureanhydrid mit nur drei Reaktorsystemen abdecken kann.“

Qian Zhaogang, General Manager von Wanhua's Materials and Equipment Bereichs, fügte hinzu: „Es ist sehr erfreulich, dass MAN Energy Solutions als bewährter Lieferant von Wanhua unserem Unternehmen weiterhin die modernsten und zuverlässigsten Reaktorsysteme liefern kann.“

In Zusammenarbeit mit dem Lizenzgeber Conser und dem Katalysatorlieferanten Clariant wird MAN am ersten Referenzprojekt für Maleinsäureanhydrid-Reaktoren mit Rohren von 25 mm Innendurchmesser arbeiten. Im Vergleich zum üblichen Durchmesser von 21 mm ermöglichen der größere Durchmesser und der geringere

Katalysatorabfall eine Optimierung des Stromverbrauchs des Systems und die Erzielung einer hohen Effizienz.

Die Reaktoren haben einen Durchmesser von mehr als 10 Metern und erreichen eine Betriebstemperatur von bis zu 450°C. Dank der hervorragenden Temperaturregelung der DWE[®]-Reaktoren sind die Betriebsbedingungen für jede der 38.500 Röhren praktisch identisch, wodurch Selektivität und Ausbeute maximiert werden.

MAN Energy Solutions ebnet den Weg in eine klimaneutrale Weltwirtschaft. Ob Industrieproduktion, Energie- oder maritime Wirtschaft: Wir denken ganzheitlich und packen schon heute die Herausforderungen von morgen an – für eine nachhaltige Wertschöpfung unserer Kunden. In unserem Technologieportfolio steckt die Erfahrung aus über 250 Jahren Ingenieurstradition. MAN Energy Solutions hat seinen Hauptsitz in Deutschland und beschäftigt rund 14.000 Mitarbeiter an mehr als 120 Standorten weltweit. Unseren Kunden profitieren außerdem vom globalen Service-Center-Netzwerk unserer After-Sales Marke, MAN PrimeServ..



ng des salzbetriebenen DWE[®] Reaktorsystems

*Dars
tellu*



Bild der Vertragsunterzeichnung zwischen der Wanhua Chemical Group Co. Ltd. und MAN Energy Solutions mit (links) Ronnie Su, Head of Industrial Region APAC bei MAN Energy Solutions, und Qian Zhaogang, General Manager von Wanhua Materials and Equipment